

# Vitrine à Boissons Réfrigérée - 2 Portes - 1000 L

## DLRDC800L



Découvrez notre **Vitrine à Boissons Réfrigérée - 2 Portes - 800 L**, un équipement essentiel pour les professionnels de la restauration. Avec un volume spacieux de 1001 L, cette vitrine en inox garantit une conservation optimale de vos boissons, grâce à une température réglable entre 2°C et 8°C. Ergonomique et élégante, elle dispose de portes vitrées battantes, offrant une visibilité maximale de vos produits.

### Caractéristiques Produit :

Alimentation : 220-240 V	Volume (L) : 1000	Type de Porte : Battante
Température Minimum (°C) : 2	Température Maximum (°C) : 8	Porte : Vitrée
Finition Extérieure : Inox	Longueur (mm) : 1300	Profondeur (mm) : 745
Hauteur (mm) : 1980	Poids (kg) : 165	Puissance (W) : 258
Matière : Inox	Dimensions des Plaques / Grilles ( mm ) : 587 x 491	Classe Energétique : E
Températures : Positives	Réfrigéré : Oui	Classe climatique : 4
Gaz réfrigérant de série : R290		

### Informations Logistiques :

Largeur : 1370 mm	Profondeur : 800 mm	Hauteur : 2070 mm
-------------------	---------------------	-------------------